



# ZINGASPRAY

Zingaspray oferece o sistema de galvanização por filme de ZINGA em um spray aerosol para pequenas aplicações. ZINGA contém 96% de zinco na película seca e fornece proteção catódica para metais ferrosos. Zingaspray é ideal para o reparo e retoque de pequenas áreas e soldas em estruturas de aço galvanizado ou estruturas revestidas com ZINGA.

## DADOS FÍSICOS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

### PRODUTO ÚMIDO

Componentes	- Zinco em pó - Hidrocarbonetos aromáticos - Resina
Densidade (sem propelente)	1,63 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,05 Kg/dm <sup>3</sup> ) a 20°C
Conteúdo sólido (sem propelente)	- 25% por volume (± 2%) - 55% por peso (± 2%)
Propelente	Éter dimetil (DME)
Ponto de Fulgor	-41°C (~propelente)
VOC	668 g/L

### FILME SECO

Cor	Cinza
Brilho	Fosco
Características especiais	- Resistência à temperatura atmosférica do filme seco » Mínimo: -40 ° C » Máximo: 120 ° C com picos de até 150 ° C - Resistência ao pH em imersão: 5,5 pH a 9,5 pH. - resistência ao pH em condições atmosféricas: 3,5 pH a 12,5 pH. - Excelente resistência aos raios UV
Resistência a temperatura	- Mínima -40°C - Máxima +120°C

### EMBALAGEM

500 ml	Disponível. Lata de spray
--------	---------------------------

### CONSERVAÇÃO

Tempo de validade	5 anos na embalagem original fechada, se agitada mecanicamente 3 anos após a data de produção.
Armazenamento	Armazenar verticalmente em local seco com temperatura entre +5°C e 35°C (de preferência em temperatura ambiente ± 18°C)

## CONDIÇÕES

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Limpeza	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zingaspray pode ser aplicado em metais ferrosos e superfícies de zinco danificadas.</li> <li>- Para otimizar a performance, o metal deve primeiro ser desengraxado, por exemplo por lavagem com água em alta pressão. Alternativamente, a superfície pode ser desengraxada usando solvente (ex. Zingasolv), <b>mas nunca use "white spirit"</b> (aguarrás).</li> <li>- Para otimizar a performance, limpe a superfície ao padrão SA 2,5 (ISO 8501:2007). Para áreas não-críticas (pequenas), limpeza ao padrão St 2 é suficiente (usando uma escova de aço).</li> </ul>
Rugosidade	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zingaspray deve, idealmente, ser aplicado sobre um substrato metálico de rugosidade grau G médio, de acordo com a norma ISO 8503-2: 2012.</li> <li>- Isso pode ser obtido por jateamento abrasivo. Certifique-se de que a superfície esteja desengordurada antes do jateamento.</li> <li>- Em superfícies com uma camada de galvanização a quente ou metalização, é recomendado o jateamento ligeiro ("sweep blasting"). Todos os produtos de corrosão do zinco devem ser removidos para garantir uma boa conexão eletroquímica entre as duas camadas. Um perfil de superfície de aprox. Rz 30 µm é suficiente. Para mais informações, consulte o documento "Recarregando Zinga" e "ZINGA sobre Galvanização a quente ou metalização"</li> <li>- Para áreas pequenas e não críticas, a rugosidade pode ser obtida usando uma escova de aço elétrica rotativa ou manual.</li> </ul>
Tempo máximo para aplicação	<p>Aplique o Zingaspray o mais rápido possível no substrato metálico preparado antes que ocorra qualquer contaminação ou corrosão antes da aplicação do revestimento. Caso contrário, a superfície deve ser limpa novamente como descrito acima.</p>

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mínima 5°C</li> <li>- Máxima 50°C</li> </ul>
Umidade relativa do ar	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Máxima 95%</li> <li>- Não aplicar em superfície úmida ou molhada</li> </ul>
Temperatura da superfície	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mínima de 3°C acima do ponto de orvalho</li> <li>- Sem presença visual de água ou gelo</li> <li>- Máxima de 60°C</li> </ul>
Temperatura do produto	<p>Durante a aplicação, a temperatura de ZINGASPRAY deve permanecer entre 5° e 25°C. Temperaturas do produto fora deste intervalo, influenciarão na lisura do filme depois de seco.</p>

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### GERAL

Agitação	Zingaspray deve ser agitado antes da aplicação. Agite a lata vigorosamente por no <b>mínimo 30 segundos</b> após liberar as esferas. Repita esse processo cada vez que a lata não for usada por algum tempo.
Aplicação	Mantenha o bocal da lata a 30 cm do substrato e mova em velocidade contínua da esquerda pra direita. Repita com uma aplicação de spray do topo para baixo.
Limpeza	- Limpe o equipamento e respingos com Zingasolv ou solvente aromático. - <b>Após cada uso, vire a lata spray de cabeça para baixo e esvazie o bocal (pressionando o botão e liberando somente a passagem de gás) isso para evitar a obstrução antes do próximo uso.</b>

## OUTRAS INFORMAÇÕES

### COBERTURA E CONSUMO

Cobertura teórica	Para 40 µm DFT: 6,25 m <sup>2</sup> /L
Consumo teórico	Para 40 µm DFT: 0,16 L/m <sup>2</sup>
Cobertura e consumo práticos	Depende do perfil de rugosidade do substrato e da prática do aplicador.

### PROCESSO DE SECAGEM E SOBREREVESTIMENTO

Processo de secagem	Zingaspray seca por evaporação do solvente. O processo de secagem é influenciado pela WFT (espessura úmida total), o ar ambiente (umidade e temperatura), a ventilação e a temperatura da superfície de aço.
Tempo de secagem	Para 40 µm DFT a 20 ° C em um ambiente bem ventilado: » Seco ao pó: 15 minutos » Seco ao toque: 30 minutos » Seco para manusei: 90 minutos » Totalmente curado: 24 horas
Sobrevestimento com uma nova camada de Zingaspray	- O Zingaspray, como sistema único, deve ser aplicado em 2 camadas; aplique a segunda demão 1 hora após a secagem ao toque. - O tempo máximo de repintura depende das condições ambientais. Se os sais de zinco se formarem, eles devem ser removidos primeiro.
Reliquefação	- Cada nova camada de Zingaspray relquefaz a camada de Zingaspray anterior para ambas formarem uma camada homogênea. - Assim, estruturas ZINGANIZADAS podem ser recarregadas com Zingaspray após a camada de Zinco ter enfraquecido por conta da proteção catódica. - Para preparação de superfície em camadas ZINGANIZADAS antigas, contate um representante Zingametal ou veja o documento 'ZINGA em (antigas) galvanizações a quente'.

<p>Sobrevestimento com uma tinta compatível</p>	<p>Zingaspray pode ser sobrevestido com uma vasta variedade de tintas compatíveis. Contudo, como todos os sistemas ricos em Zinco, é sensível à influência de solventes. A fim de evitar a formação de bolhas e outros defeitos (que irão afetar negativamente a performance da camada de Zingaspray), <b>é recomendado aplicar qualquer sobrevestimento com a técnica de névoa/camada cheia</b>. Primeiro, uma fina e <b>contínua</b> camada de topcoat é aplicada a fim de dar às bolhas de ar passagem fácil sobre o filme (isto é normal, e é a desgaseificação de ZINGA). Após 2 horas desta camada ter secado ao toque, uma camada cheia pode ser aplicada. A primeira camada em névoa, também fornece uma barreira para solventes eventualmente agressivos do sobrevestimento.</p> <p>Camada em névoa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aplicação em no mínimo 6 horas após Zingaspray estar seco ao toque.</li> <li>- 25 a 30 µm DFT (camada contínua).</li> </ul> <p>Camada cheia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aplicação em no mínimo 2 horas após a camada em névoa estar seca ao toque.</li> <li>- Espessura especificada da camada MENOS 25 a 30 µm DFT (da camada em névoa).</li> </ul> <p>Para evitar qualquer problema com a aplicação de sobrevestimentos, <b>nós recomendamos o uso de um sealer</b>. Zingametall oferece dois sealers compatíveis que foram testados de acordo com a ISO 12944: Zingalufer (PU sealer) e Zingaceram HS (EP sealer).</p>
---	--

## SISTEMA RECOMENDADO

<p>Sistema único</p>	<p>Zingaspray é recomendado para retoques (galvanização a quente, metalização ou em ZINGA) e aplicações em áreas pequenas. Ele deve ser aplicado em duas camadas.</p>
<p>ZINGASPRAY + Colorspray da ZINGA</p>	<p>A Zingametall possui uma variedade de sprays de cores disponíveis, aplicáveis diretamente sobre ZINGA / Zingaspray.</p>

Para recomendações mais específicas e detalhadas sobre a aplicação de Zingaspray, contatar o Distribuidor Zingametall. Para obter informações detalhadas sobre a saúde e a segurança riscos e precauções especiais de utilização, consulte a folha de dados de segurança Zingaspray.