## **REFERENCES**

Ref.: UK-MA-OL-Adela-FR-20/12/06

1/1

www.zinga.eu

## CAPACITÉS à EAU - S/Y ADELA - ROYAUME UNI



Ce yacht fabrique une tonne d'eau douce par jour à partir de son installation de dessalement à bord. Les réservoirs d'eau étaient à l'origine revêtus d'époxy en 1998 lors de la construction du yacht. Mais seulement six semaines plus tard, des problèmes de courants vagabonds avaient provoqué le décollement cathodique du revêtement époxy, et il y avait des cloques sur toutes les parois du réservoir avec la rouille qui a suivie.

Le problème des courants vagabonds a été réglé et ils ont reçu une spécification pour appliquer le **ZINGA**.

En 2006, soit 8 ans plus tard, une inspection a été effectuée sur les réservoirs d'eau. Le capitaine a jeté un rapide coup d'œil dans le réservoir et a vu que tout le zinc avait été consommé, donc les réservoirs étaient couverts de rouille. Mais une nouvelle inspection approfondie a révélé que la rouille provenait en fait de quelques zones non revêtues et était répartie uniformément sur la surface. Mais sous la rouille, il y avait encore une belle couche de ZINGA.



Il y avait pas mal de zones d'acier non revêtues (cachées), et ces zones exposées avaient consommé le zinc local. Les cloisons avaient également des bords très coupants et ceux-ci n'avaient jamais été pré-apprêtées de **ZINGA**. Un grenaillage approprié était très difficile à faire. Pour accéder aux surfaces non revêtues il fallait ramper dans l'espace entre le pont et le plafond de la cabine.



## Système:

ZINGA 2 x 60 μm EFS

L'on a alors décidé de couper 6 trappes d'accès au-dessous de la ligne de flottaison pour permettre un accès approprié pour une personne et des tuyaux de grenaillage dans les zones du réservoir. Cela a ensuite été fait selon une spécification Lloyds.
L'application du ZINGA sur ce projet a été réalisée par UNIPREP.