

RÉNOVATION ÉCOLE SAINT-JOSEPH – CANADA

Recharge de la galvanisation à chaud avec **ZINGA + ALU ZM** de tôles et toitures.
Le **ZINGA** a été utilisé pour augmenter la masse galvanisante et ainsi lui redonner sa protection galvanique et cathodique d'origine, et **l'ALU ZM** pour lui donner un aspect d'aluminium uniforme.



Système:

Préparation de surface:

SSPC SP-1/SP-7

ZINGA (sans corrosion apparente): 2 x 40 µm EFS

ZINGA (avec corrosion apparente): 1 x 120 µm EFS

ALU ZM

2 x 40 µm EFS

