

TELEPHERIQUE TELEGONDOLA pour DOPPELMAYR & LEITNER – ROUMANIE



TRADUCTION LIBRE DE LA LETTRE DU 7-09-2006

Soc. Telegondola Mamaia Srl du 7 *Septembre* 2006

Du 5 au 7 septembre 2006 on a effectué une inspection technique de la protection contre la corrosion avec le produit **Zinga** effectué sur tous les éléments composant l'installation du téléphérique de la Soc. Telegondola dans la ville Mamaia.

La construction de ce téléphérique a commencé en automne 2003 par la société Meconst Sa Constanta et finalisé été 2004. L'inspection a été effectuée en présence de Mr Ir Eugen Constantin, chef des installations de la Soc. Telegondola Mamaia Sprl et de l'Ir Soreanu Adrian de la Soc. Belrom 95 SRL, fournisseur du produit **Zinga**.

On a constaté que:

- Les parties recouvertes avec le produit **Zinga** ne présentent pas de traces de corrosion. Ce produit résiste très bien aux conditions climatiques spéciales : humidité, air salin, vent avec sable et variation de température.
- L'installation est en très bon état parce que l'application du produit **Zinga** a été faite correctement conformément à la fiche technique et grâce au service d'entretien qui a effectué la maintenance pendant la période d'arrêt moyennant des petites retouches de surfaces aux endroits où l'épaisseur du produit **Zinga** n'a pas été respectée et où le **Zinga** a été endommagé.

Nous précisons qu'une partie du toit de l'installation Albatros qui se trouve sur la falaise de Mamaia a été montée durant la deuxième phase de construction (été 2004).

Sur cette partie on a utilisé un autre procédé de protection contre la corrosion et celle-ci présente déjà une dégradation causée par la rouille et il faut y remédier.

S.C. TELEGONDOLA
MAMAIA S.R.L.
SEF INSTALATIE
ING. CONSTANTIN EUGEN

S.C. BELROM 95 S.R.L.
DIRECTEUR GENERAL
ING. SOREANU ADRIAN

Système:
ZINGA 1 x 60 µm EFS
Couche de finition PU
ou ALU ZM

**TELEPHERIQUE TELEGONDOLA
pour DOPPELMAYR & LEITNER – ROUMANIE**

Depuis 2003, la société **DOPPELMAYR GARAVENTA** (Autriche) a décidé de protéger ses téléphériques avec le **ZINGA**.

En 2007, la société **LEITNER** (Italie) a également décidé d'utiliser le **ZINGA**.

Une première application a été faite à Mamaia, Roumanie, en 2003 – 2004 pour **DOPPELMAYR**.

L'intérieur des tubes a été protégé avec une couche de **ZINGA** à 80 µm EFS, l'extérieur avec une couche de **ZINGA** de 60 µm EFS et une finition Polyuréthane.

La seconde application s'est faite en 2007 à Azuga, Roumanie, pour **LEITNER**.

L'intérieur des structures a été protégé avec une couche de **ZINGA** à 90 µm EFS, l'extérieur avec une couche de **ZINGA** de 90 µm EFS et une finition de 40 µm **ALU ZM**.

Une troisième application a été faite à Sinaia, Roumanie, en 2007.

L'intérieur des structures a été protégé avec une couche de **ZINGA** à 90 µm EFS, l'extérieur avec une couche de **ZINGA** de 120 µm EFS et une finition de 50 µm **ALU ZM**.

Une quatrième application a été faite à Piatra Neamt, près de la Mer Noire, pour **DOPPELMAYR**.

L'intérieur des structures a été protégé avec une couche de **ZINGA** à 80 µm EFS, l'extérieur avec 2 couches de **ZINGA** à 2 x 80 µm EFS.

Et une cinquième application a été faite à Borsa, pour **DOPPELMAYR**.

L'intérieur des structures a été protégé avec une couche de **ZINGA** à 80 µm EFS, l'extérieur avec 2 couches de **ZINGA** à 2 x 80 µm EFS et une couche de finition de 50 µm EFS **d'ALU ZM**.

La consommation totale de ce projet a été de

6.095 kg de **ZINGA**

400 L de **ALU ZM**

La préparation de surface était un sablage au degré SA 2,5 avec un Rz de 50 à 70 µm

L'application s'est faite au pistolet airless.

