

PYLÔNES HAUTE TENSION – MUNTENIA – ROUMANIE

Application du **ZINGA** sur 47 pylônes de haute tension en acier Corten (type: Romcor Cichor) par l'entrepreneur **MUNTENIA NORD**.

Ces 47 pylônes étaient sévèrement corrodés (voir photo ci-dessous).



En février 2001 une première application d'essai a été exécutée sur une partie d'un pylône haute tension 110 kV dans la région de Targoviste (environnement très industriel, aggravé par la présence de SO₂, Cl₂, H₂S, ...).

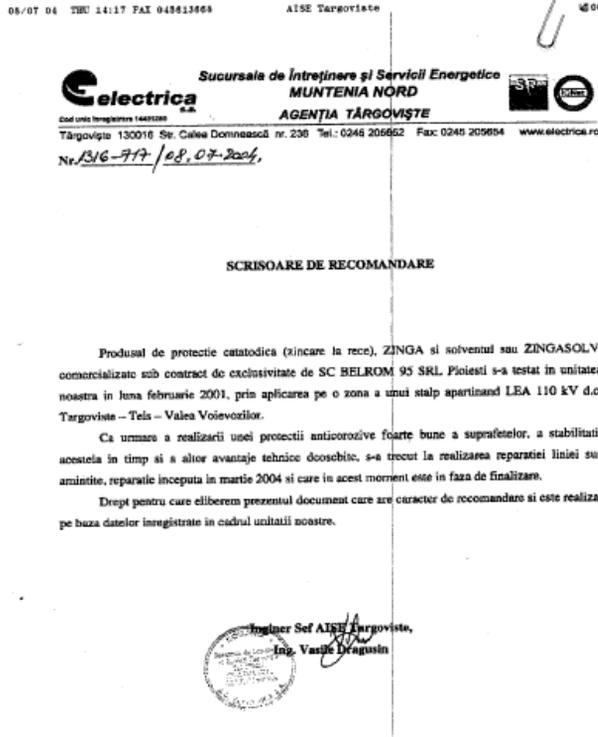


Système:
1 x 80 µm EFS

Après 3 ans d'essai (2004) et une évaluation positive, le client a décidé de commencer avec la protection complète des 47 pylônes.

Préparation de surface:

Élimination manuelle des particules de rouille détachables à l'aide d'une brosse métallique et dépolissage.



II. EXTRAIT DU CAHIER DE CHARGE ISSU PAR ISCE– N° 336/2001 3.2. L I-I
224/2002

Concernant la protection contre la corrosion sur des structures métalliques sur pylônes de haute tension

LETTER OF RECOMMENDATION DD 08.07.2004 ISSUED BY ELECTRICA MUNTENIA NORD – TARGOVISTE ROMANIA N° 1316-717 dd 08.07.2004

ZINGA, le produit pour la protection galvanique cathodique et son diluant Zingasolv, commercialisés sous contrat exclusif par BELROM 95 Srl, à Ploiesti, ont été testés en une application sur une partie d'un de ces pylônes LEA de 110 kV.

Les résultats du test partiel ont été évalués après 3 ans. La protection contre la corrosion et son comportement après ces années étaient parfaits et considérant les avantages extraordinaires, on a décidé en mars 2004 de traiter l'entière ligne Targoviste-Teis-Valea Voievozilor (XXXpylons).

Cette application est dans le stade final. C'est la raison pour laquelle nous publions ce document, comme recommandation établie suivant des documents enregistrés et du suivi de données.